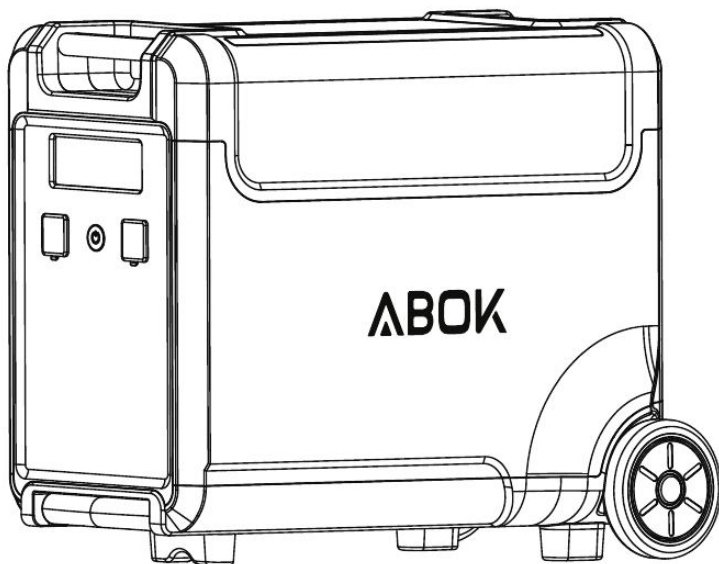


Extra Battery Pack

User Manual



Hi dear, thank you very much for purchasing and experiencing our AE3840 smart power pack. This product needs to be used with 3600W. Before using this product, please read the instructions carefully for proper operation.

According to the transportation requirements of the international customs for battery products, the battery level of this product is only less than 30% when it leaves the factory. Please fully charge the product after unpacking it to start the experience tour of our AE3840.



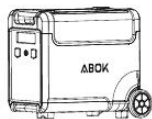
Precautions For Use

1. Please avoid long-term storage and use of this product in environments with high temperatures and humidity or direct sunlight. This helps prevent shortened battery life and other potential failures of the product. The product should not be close to the fire source, otherwise it may cause a major fire or accident.
2. This product must not be disassembled or modified. Improper operation may cause product malfunction or even fire.
3. Be careful not to drop the product.
4. Please store or use this product out of the reach of children, otherwise the product may be dropped and may cause bodily injury to children.
5. Please use our original accessories, and we will not provide warranty coverage for the defective products caused by the use of non-original accessories.
6. Please plug the product directly into a wall socket to charge it. Do not use extension cords or cable taps, otherwise there is a risk of damage to the extension cords and cable taps or even a fire; If the extension socket is used to charge this product, please do not connect other electrical appliances to this socket, otherwise the household meter may trip.
7. When the product is not in use or idle, please turn it off and unplug the power cable. If it needs to be idle for a long time, please discharge the product from a fully charged state to an uncharged state, then recharge it to about 50 % of the battery level and store it. In order to prolong the life of the product, please take three months as a cycle, operate and keep it in this way.
8. If the product reaches scrap conditions, please discard or recycle the product in accordance with local laws.
9. Please keep the inner and outer carton packaging materials of the product intact to avoid additional packaging costs incurred due to after-sales issues.

Contents

■ Packing List	01
■ Product Introduction	01
■ Button Function Introduction	02
■ Introduction of Display Interface	03
■ Troubleshooting Sheet	04
■ Battery Pack Connection Instructions	05
■ Connection of Solar Panels	06
■ Car/Vehicle Charging	07
■ Product Specifications	08
■ Battery Specifications	08
■ Warranty Card	09
■ Disclaimer	10

Packing List



Extra Battery Pack



Parallel Cable
(Power Connection Cable)



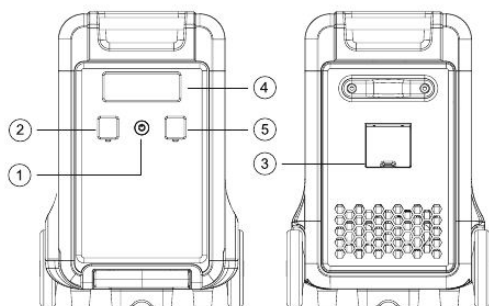
User Manual

Product Introduction

This product is a portable power pack with charge/discharge function. It is mainly used for parallel expansion of 3600W energy storage power supply. It includes USB DC output, XT60 solar charging input, and parallel input-output.

- Equipped with LiFePO₄ battery, the battery capacity is as high as 3840Wh, and the safety level is extremely high.
- It can be parallel with 3600W energy storage power supply to increase the capacity of 3600W.
- USB-A and Type-C PD output interfaces can also be used separately in non-parallel state.
- With PV charging function, it can also be charged in non-parallel state.
- Multiple protection mechanisms such as battery, circuit, structure, etc., guarantee the product safety.

Button Function Introduction



1. Power ON/OFF Button(long Press)
USB ON/OFF Button(short Press)
2. XT60 Input
3. Parallel input and output
4. LCD Screen
5. USB Output

① Power ON/OFF Button

Instructions: Press and hold the power button for 3S to turn on/off the whole system.

② XT60 Input

This interface supports solar panel input or car charger input. For details, please refer to “Solar Panel Connection” on page 6 of this manual and “Car/Vehicle Charging” on page 7.

③ Parallel input and output

The expansion is achieved by connecting the parallel cable to the host. This interface can achieve a maximum of 4000W input and output. The picture for paralleling is attached.

④ LCD Screen

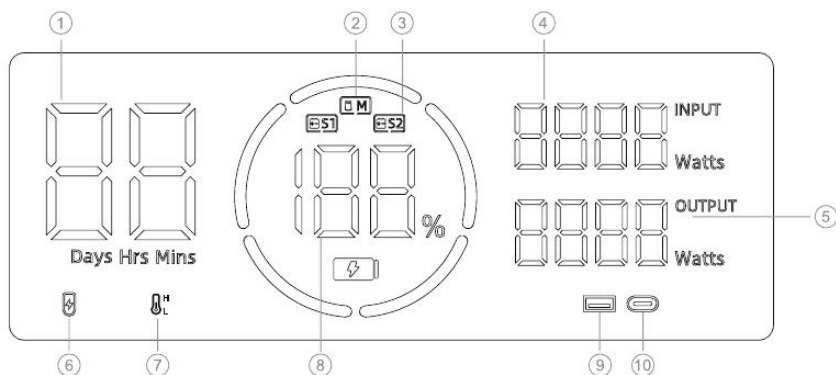
Display the product's battery level and usage status tips.

⑤ USB Output

USB Output Ports

 USB-A x1 QC 3.0	 TYPE-C x1 PD 100W
---	---

Introduction of Display Interface



1. Remain Using/Recharging Time

6. XT60 Input

2. Host Logo

7. High/Low Temperature Protection

3. Parallel Operation Logo

8. Battery Level Percentage

4. Input Power in Total

9. USB Output

5. Output Power in Total

10. PD Output

Screen Display Description

Power display: When the product is in the charging state, the battery progress bar rotates continuously in the form of a clockwise marquee, and the battery level percentage gradually increases; when the product battery level is 0, the battery level percentage icon flashes.

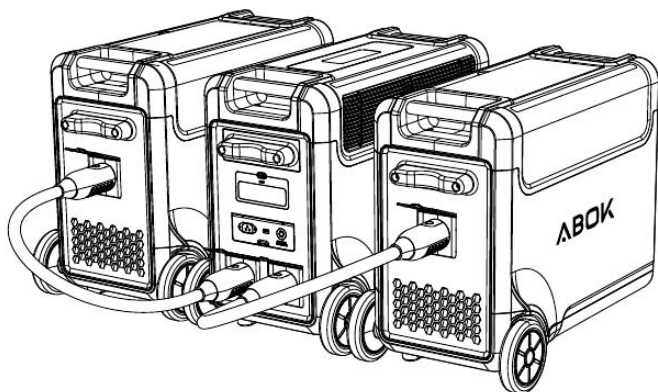
Input and output status: When the product is working, the total input power, total output power and the cursor corresponding to the working area will be displayed on the screen.

Alarm prompt: See the following troubleshooting table for details.

Troubleshooting Sheet

Phenomenon	Cause	Processing method
  The above output icon flashes and beeps.	The output exceeds the standard and it's short-circuited.	Remove the load, and then short press the switch in the area corresponding to the icon to remove the alarm.
  The temperature warning icon flashes and beeps.	The temperature of the product is too high or too low.	Take the product out of the charging state, remove all loads, turn the power off, wait for the device to reach a suitable working temperature, then the alarm is removed.
  The parallel light blinks.	Parallel failure.	Charge the product with lower battery capacity, or discharge the product with higher battery capacity (until the power difference of these two products is less than 80%), and then reconnect them.

Battery Pack Connection Instructions



The portable power station can be connected to up to two battery packs through parallel cables, with a maximum capacity of up to 11520Wh. Please connect the product when the portable power station and extra battery pack are turned off. After the connection is completed, there will be icons of S1 and S2 connection displays on the screen. After connecting them successfully, the system can start charging or discharging. When charging and discharging after connection, the power will be distributed according to the left power of the product.

The charging power of the device with lower capacity is small when charging, and the output power of the device with higher capacity is high when discharging. If there is no external charging, energy exchange may occur between the portable power station and battery packs. When the left capacity of them is close, the charging process will stop, and the power will be show on the screen.

Precautions

- Please do not plug and unplug the connecting cable when the products is under use, please connect or disconnect these two products when they are turned off.
- Please do not make the connecting ports of the portable power station short-circuited.

Connection of Solar Panels

Under the condition of light, this product can be connected to the solar panel and getting charged. The charging power is determined according to the conditions of light and weather.

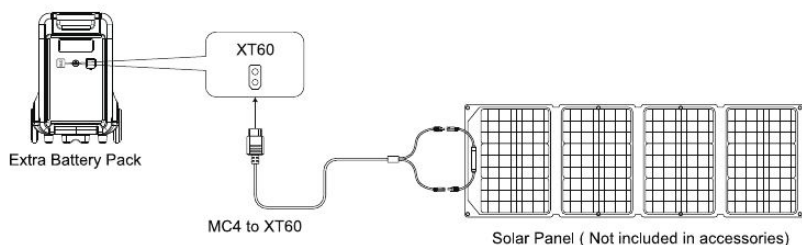
In this charging mode, we support solar panel input within 2000W, and the input voltage cannot exceed 160V, otherwise the product abnormality caused by it will not be covered by the warranty.

We recommend the following two charging schemes:

• Solar panel charging

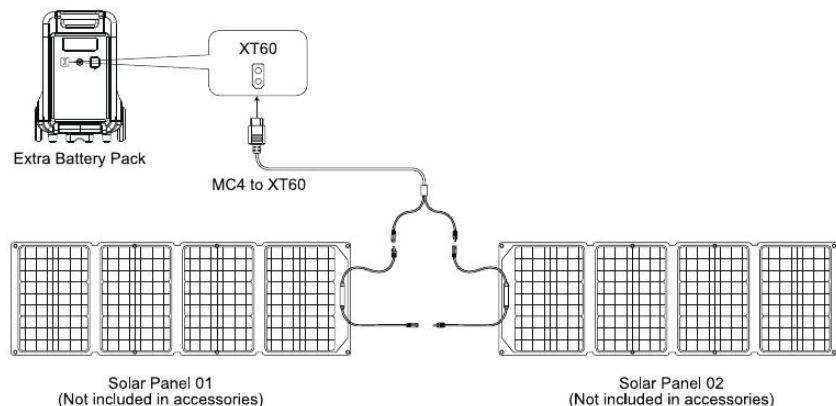
Scheme One

Portable Power Station Charging Area



Scheme Two

Portable Power Station Charging Area



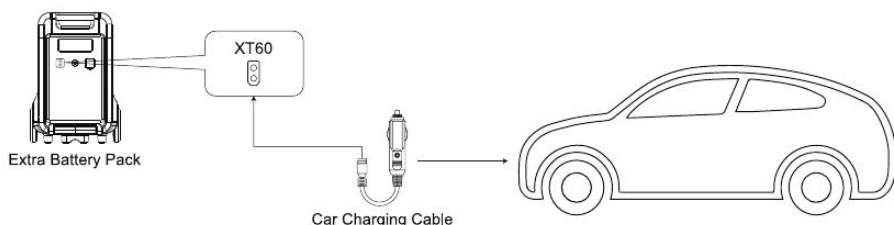
Car/Vehicle Charging

When the car is in the process of starting, connect the car charging port on the car and the product through the car charging cable to charge the product. The connection method is shown in the picture below:

This product supports 12V/24V car charger charging, please pay attention to the following two points when using this method to charge:

- ※ Please do it when the car started, otherwise the car battery may be exhausted.
- ※ Vehicle charging power is usually in the range of 90W-120W, and the charging time is long.

If fast charging is required, the AC mains charging is recommended.



Product Specifications

Product Name	Battery Pack
Dimension	L × W × H = 550 × 321 × 464 mm
Weight	36.5 kg
Battery Capacity	3840 Wh
XT60 Input	11.5-55 Vdc 200 W MAX
USB-A	QC3.0 18 W MAX
Type-C Output	PD3.0 100 W Unidirectional
Shutdown Current	< 500 μ A
Working Temperature	-10 °C - 40 °C
Parallel Capacity	11520 Wh MAX
Environment Humidity	≤ 90% RH
Cycle Times	> 4000 times

Battery Specifications

Cell type	LiFePO ₄
Rated voltage of single battery	3.2 Vdc
Rated capacity of single battery	20 Ah
Rated voltage of battery pack	48 Vdc
Output voltage range of the battery pack	41.25-54.75 Vdc
Rated capacity of battery pack	3840 Wh

Warranty Card

Warranty Card	
Name	
Address	
Model	
Serial Number	
Shopping Platform	
Tel	
E-mail	
Brand, Order Number	
Purchase Date	
Filling Date	
What Is The Product Failure	
Please Fill In All The Above Items.	

This product comes with a 2-year warranty upon purchase, and an additional 3-year warranty is also available.

- If there is a quality problem within the range of normal use, we provide warranty service.
- After purchasing our company's products, please keep this product together with invoices and other items. When maintenance services are needed, please provide information according to our company's request.
- In the case where the warranty is damaged or altered, and there is no stamp of the sales store on the warranty, the warranty service may not be provided.
- Damage caused by use beyond the normal range of use is not covered by the warranty service.
- The content of the warranty scope shall be subject to the content recognized by the company.
- Even within the scope of the warranty, defective products will sometimes be exchanged for products with the same function. The shipping and repair fees for products outside the warranty range shall be paid by the customer.
- Sometimes the specifications and functions of the product will be updated without prior notice.

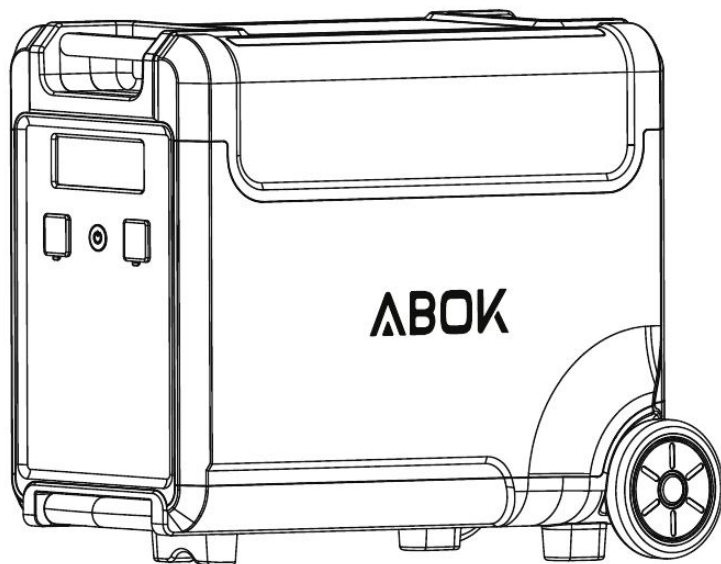
Disclaimer

Before use, please read the user manual of this product to ensure full understanding and correct use. After reading, keep the user manual properly for future reference. If you do not operate this product correctly, you could cause serious injury to yourself or others, or result in damage to the product and property. Once you use this product, you are deemed to have understood, recognized and accepted all terms and content of this document. Users undertake to be responsible for their own actions and all consequences arising therefrom. We are not responsible for all losses caused by the user's failure to use the product in accordance with the User Manual.

In compliance with the law, the company has the final right to interpret this document and all related documents of the product. If it is updated, revised or terminated without prior notice, please visit our official website for the latest product information.

Station d'alimentation supplémentaire

Mode d'emploi



Hi dear, thank you very much for purchasing and experiencing our AE3840 smart power pack. This product needs to be used with 3600W. Before using this product, please read the instructions carefully for proper operation.

According to the transportation requirements of the international customs for battery products, the battery level of this product is only less than 30% when it leaves the factory. Please fully charge the product after unpacking it to start the experience tour of our AE3840.



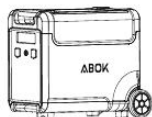
Précautions d'utilisation

1. Le produit ne doit pas être stocké pendant de longues périodes, ni utilisé en plein soleil ou dans des environnements où la température et le taux d'humidité sont élevés. Cette précaution permet d'éviter les pannes et la diminution de l'autonomie de la batterie. Pour éviter tout risque d'accident ou d'incendie, le produit ne doit pas être placé à proximité d'une flamme.
2. Ce produit ne doit pas être démonté ou modifié. Une mauvaise utilisation peut entraîner un dysfonctionnement ou même provoquer un incendie.
3. Veuillez à ne pas faire tomber le produit.
4. Veuillez installer et utiliser le produit dans un lieu hors de portée des enfants, car la chute du produit ou une collision avec ce dernier pourrait les blesser.
5. Veuillez utiliser les accessoires d'origine. Les produits dont le dysfonctionnement a été causé par l'utilisation d'accessoires autres que ceux d'origine ne sont pas couverts par notre garantie.
6. Pour charger le produit, veuillez le brancher directement sur une prise électrique. N'utilisez pas de rallonge ou de câble répartiteur, au risque de les endommager ou de provoquer un incendie. Si vous branchez le produit sur une multiprise pour le charger, assurez-vous de ne brancher rien d'autre sur cette multiprise, car cela pourrait faire sauter le disjoncteur.
7. Lorsque le produit n'est pas utilisé ou reste inactif, veuillez l'éteindre et débrancher le câble d'alimentation. S'il doit rester inutilisé pendant une longue période, déchargez-le complètement à partir d'un état de charge maximale, puis rechargez-le à environ 50 % avant de le ranger. Pour prolonger la durée de vie du produit, adoptez un cycle d'entretien tous les trois mois en suivant cette procédure.
8. Si le produit devient inutilisable, mettez-le au rebut ou recyclez-le conformément aux réglementations locales.
9. Veuillez conserver les matériaux d'emballage internes et externes du produit en bon état afin d'éviter des frais supplémentaires en cas de retour ou de service après-vente.

Contenu du Manuel

■ Liste d'Emballage	01
■ Introduction du Produit	01
■ Introduction des Fonctions des Boutons	02
■ Introduction de l'Interface d'Affichage	03
■ Tableau de Dépannage	04
■ Instructions de Connexion du Pack de Batteries	05
■ Connexion des Panneaux Solaires	06
■ Chargement via Véhicule	07
■ Spécifications Techniques du Produit	08
■ Spécifications de la Batterie	08
■ Carte de Garantie	09
■ Clause de Non-Responsabilité	10

Liste d'Emballage



Pack de batteries
supplémentaire



Câble parallèle
(Câble de connexion
d'alimentation)



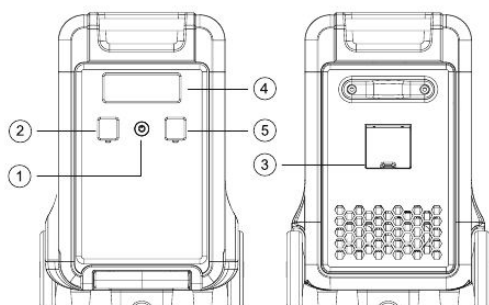
Manuel d'utilisation

Introduction du Produit

Ce produit est un pack de batteries portable avec fonction de charge/décharge. Il est principalement utilisé pour l'expansion parallèle d'une centrale électrique portable de 3600 W. Il comprend une sortie USB CC, une entrée de charge solaire XT60 et une entrée/sortie parallèle.

- Équipé d'une batterie LiFePO_4 , la capacité de la batterie atteint 3840 Wh, avec un niveau de sécurité extrêmement élevé.
- Il peut être mis en parallèle avec une centrale électrique portable de 3600 W pour augmenter la capacité de celle-ci.
- Les interfaces de sortie USB-A et Type-C PD peuvent également être utilisées séparément lorsque le produit n'est pas en mode parallèle.
- Avec fonction de charge PV (photovoltaïque), il peut également être chargé hors mode parallèle.
- De multiples mécanismes de protection (batterie, circuit, structure, etc.) garantissent la sécurité du produit.

Introduction des Fonctions des Boutons



1. Bouton Marche/Arrêt (Appui long)
Bouton USB Marche/Arrêt (Appui court)
2. Entrée XT60
3. Entrée et Sortie Parallèle
4. Écran LCD
5. Sortie USB

① Bouton Marche/Arrêt

Instructions : Maintenez le bouton d'alimentation enfoncé pendant 3 secondes pour allumer/éteindre tout le système.

② Entrée XT60

Cette interface prend en charge l'entrée du panneau solaire ou l'entrée du chargeur de voiture. Pour plus de détails, veuillez vous référer à "Connexion du panneau solaire" à la page 6 de ce manuel et "Chargement via véhicule" à la page 7.

③ Entrée et Sortie Parallèle

L'expansion est réalisée en connectant le câble parallèle à l'unité centrale. Cette interface permet un maximum de 4000 W en entrée et en sortie. Une image du montage parallèle est jointe.

④ Écran LCD

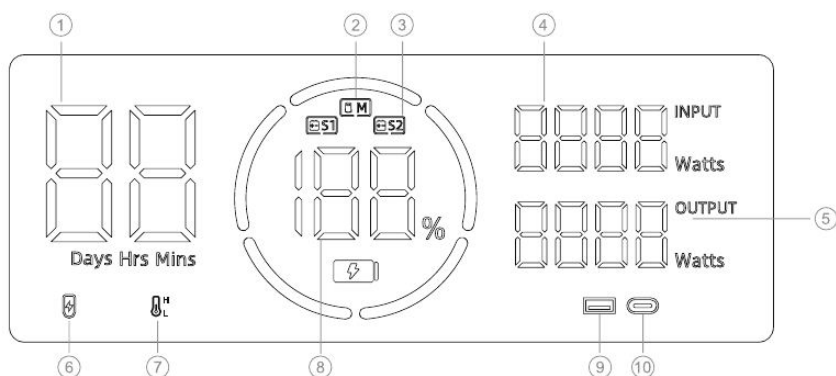
Affiche le niveau de batterie du produit et les conseils d'état d'utilisation.

⑤ Sortie USB

Ports de sortie USB

	
USB-A x1	TYPE-C x1
QC 3.0	PD 100W

Introduction de l'Interface d'Affichage



- | | |
|--|--|
| 1. Temps d'utilisation restant / Temps de recharge restant | 6. Entrée XT60 |
| 2. Logo de l'hôte | 7. Protection contre les hautes et basses températures |
| 3. Logo de fonctionnement parallèle | 8. Niveau de batterie (en pourcentage) |
| 4. Puissance d'entrée totale | 9. Sortie USB |
| 5. Puissance de sortie totale | 10. Sortie PD |

Description de l'Affichage de l'Écran

Affichage de la puissance : Lorsque le produit est en cours de charge, la barre de progression de la batterie tourne continuellement sous forme de défilement circulaire dans le sens des aiguilles d'une montre, et le pourcentage de la batterie augmente progressivement. Lorsque le niveau de la batterie est à 0 %, l'icône du pourcentage de la batterie clignote.

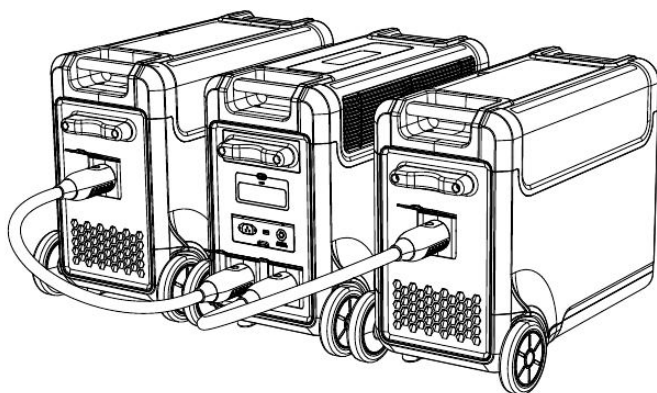
État d'entrée et de sortie : Lorsque le produit fonctionne, la puissance d'entrée totale, la puissance de sortie totale et le curseur correspondant à la zone de travail s'affichent à l'écran.

Alerte : Voir le tableau de dépannage ci-dessous pour plus de détails.

Tableau de Dépannage

Phénomène	Cause	Méthode de traitement
 L'une des icônes de sortie ci-dessus clignote et bip.	La sortie dépasse les valeurs normales ou présente un court-circuit.	Débranchez la charge et redémarrez le produit.
 L'icône d'avertissement de température clignote et bip.	La température du produit est trop faible ou trop élevée.	Arrêtez la charge du produit et retirez toutes les charges, puis éteignez le produit et attendez qu'il revienne à une température de fonctionnement normale. L'alarme s'arrêtera alors.
 L'icône de connexion parallèle clignote.	Échec de la connexion parallèle.	Rechargez la station d'alimentation ayant le niveau de batterie le plus faible, ou déchargez celle ayant le niveau le plus élevé (jusqu'à ce que l'écart entre les deux soit inférieur à 80 %), puis reconnectez-les en parallèle.

Instructions de Connexion du Pack de Batteries



La station d'énergie portable peut être connectée à jusqu'à deux batteries supplémentaires via des câbles en parallèle, atteignant une capacité maximale de 11520 Wh. Veuillez connecter l'appareil lorsque la station d'énergie portable et la batterie supplémentaire sont éteintes. Une fois la connexion établie, les icônes S1 et S2 s'afficheront sur l'écran. Après une connexion réussie, le système peut démarrer la charge ou la décharge. Lors de la charge et de la décharge après connexion, l'alimentation sera distribuée selon la puissance restante de chaque appareil.

L'appareil avec une capacité inférieure aura une puissance de charge faible pendant la charge, tandis que l'appareil avec une capacité supérieure aura une puissance de sortie élevée pendant la décharge. En l'absence de charge externe, un échange d'énergie peut se produire entre la station d'énergie portable et les batteries. Lorsque leurs capacités restantes sont proches, le processus de charge s'arrêtera et la puissance sera affichée sur l'écran.

Précautions

- Veuillez ne pas brancher ni débrancher le câble de connexion lorsque les produits sont en cours d'utilisation ; veuillez connecter ou déconnecter ces deux produits uniquement lorsqu'ils sont éteints.
- Veuillez éviter de provoquer un court-circuit au niveau des ports de connexion de la station d'alimentation portable.

Connexion des Panneaux Solaires

Dans des conditions de luminosité, ce produit peut être connecté au panneau solaire pour être rechargé. La puissance de charge est déterminée selon les conditions de luminosité et météorologiques.

Dans ce mode de charge, nous prenons en charge l'entrée de panneaux solaires jusqu'à 200 W, et la tension d'entrée ne doit pas dépasser 55 Vcc, sinon les anomalies du produit qui en résulteraient ne seront pas couvertes par la garantie.

Nous recommandons les deux schémas de charge suivants :

• Recharge par panneaux solaires

Schéma Un

Zone de charge de la centrale électrique portable

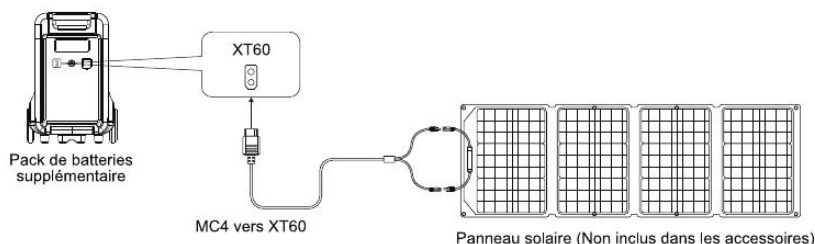
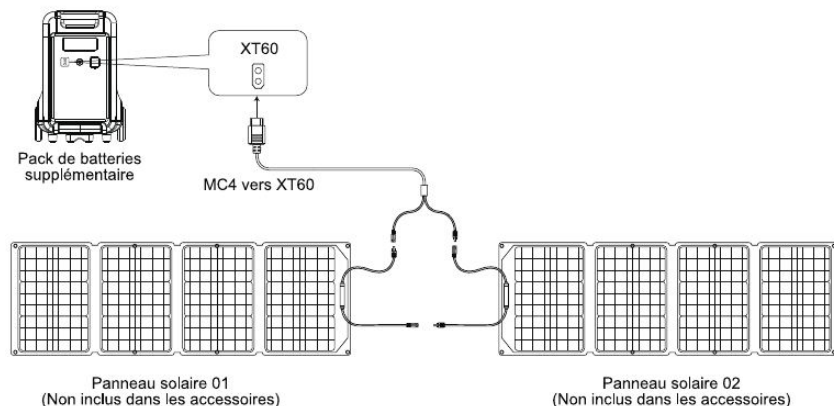


Schéma Deux

Zone de charge de la centrale électrique portable



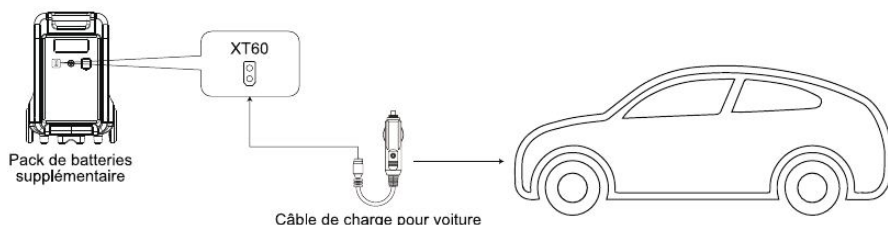
Chargement via Véhicule

Lorsque la voiture est en cours de démarrage, connectez le port de charge pour voiture de la voiture au produit via le câble de charge pour voiture afin de recharger le produit. La méthode de connexion est illustrée dans l'image ci-dessous:

Ce produit prend en charge la charge par chargeur de voiture 12V/24V. Veuillez prêter attention aux deux points suivants lors de l'utilisation de cette méthode de charge :

- ※ Veuillez le faire lorsque la voiture est démarrée, sinon la batterie de la voiture pourrait être vidée.
- ※ La puissance de charge du véhicule se situe généralement dans la plage de 90W à 120W, et le temps de charge est long.

Si une charge rapide est nécessaire, la charge secteur (AC) est recommandée.



Spécifications Techniques du Produit

Nom du produit	Pack de batteries
Dimensions	L × l × H = 550 × 321 × 464 mm
Poids	36,5 kg
Capacité de la batterie	3 840 Wh
Entrée XT60	11,5-55 Vcc, 200 W max.
USB-A	QC3.0 18 W MAX
Sortie Type-C	PD3.0 100 W unidirectionnel
Courant de coupure	< 500 µA
Température de fonctionnement	-10 °C à 40 °C
Capacité en parallèle	11 520 Wh MAX
Humidité ambiante	≤ 90 % HR
Nombre de cycles	> 4 000 cycles

Spécifications de la Batterie

Type de cellule	LiFePO ₄
Tension nominale d'une batterie individuelle	3.2 Vcc
Capacité nominale d'une batterie individuelle	20 Ah
Tension nominale du bloc-batterie	48 Vcc
Plage de tension de sortie du bloc-batterie	41.25-54.75 Vcc
Capacité nominale du bloc-batterie	3840 Wh

Carte de Garantie

Carte de garantie	
Nom	
Adresse	
Modèle	
Numéro de série	
Plateforme d'achat	
N° de téléphone	
E-mail	
Marque, n° de commande	
Date d'achat	
Date d'enregistrement	
Description de la panne	
Veuillez renseigner les informations ci-dessus.	

Ce produit est vendu avec une garantie de 2 ans. Une garantie étendue de 3 ans supplémentaires est également disponible.

- Si le produit présente un problème de qualité dans le cadre d'une utilisation normale, nous fournissons un service de garantie.
- Lorsque vous achetez un de nos produits, conservez bien les factures, reçus et autres éléments associés à cet achat. Si vous avez besoin de services de maintenance, veuillez fournir toutes les informations que nous vous demandons.
- Si le sceau de garantie a été endommagé ou modifié et qu'il n'a pas été tamponné par le vendeur, le service de garantie peut ne pas être fourni.
- Les dommages causés par une utilisation hors du cadre normal d'utilisation ne sont pas couverts par la garantie.
- Le contenu du champ d'application de la garantie est soumis au contenu admis par l'entreprise.
- Même couverts par la garantie, les produits défectueux peuvent être remplacés par des produits ayant la même fonction. Les frais d'expédition et de réparation des produits non couverts par la garantie sont à la charge du client.
- Parfois, les caractéristiques et fonctions du produit peuvent être mises à jour sans notification préalable.

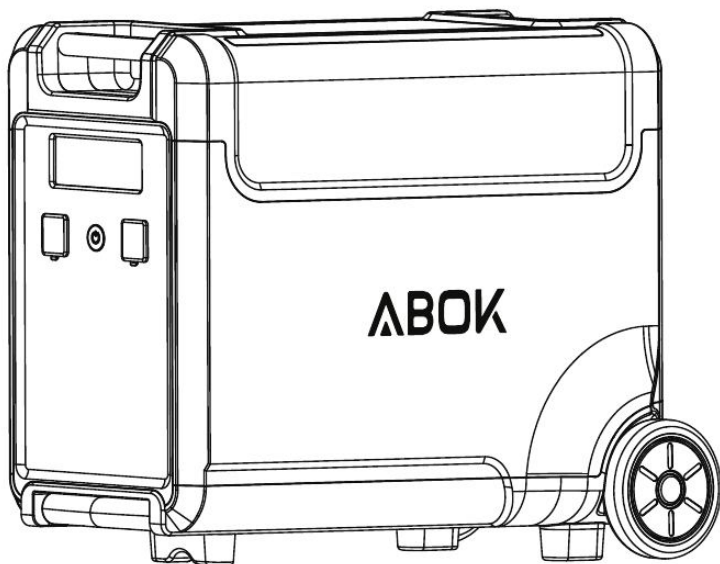
Clause de Non-Responsabilité

Avant d'utiliser le produit, veuillez lire attentivement son manuel d'utilisation et vous assurer de bien le comprendre pour utiliser le produit correctement. Après l'avoir lu, conservez le manuel d'utilisation pour pouvoir le relire en cas de besoin. Si vous n'utilisez pas le produit correctement, vous pourriez gravement vous blesser ou blesser d'autres personnes, ou causer des dommages au produit ou à d'autres biens matériels. Si vous utilisez le produit, nous considérons que vous avez compris et accepté l'ensemble des conditions et du contenu du présent document. Les utilisateurs sont tenus pour responsables de leurs actes et de toutes les conséquences qui en découlent. Nous ne sommes en aucun cas responsables de toute perte causée par l'utilisateur lorsqu'il utilise le produit d'une façon non conforme au manuel d'utilisation.

Conformément à la loi, l'interprétation finale du présent document et de toute la documentation liée au produit revient à l'entreprise. Si le présent document est mis à jour, révisé ou supprimé sans notification préalable, veuillez accéder à notre site Web officiel pour consulter les informations les plus récentes sur le produit.

Zusatzakku

Benutzerhandbuch



Hallo, vielen Dank für den Kauf und das Testen unseres AE3840 Smart-Power-Packs. Dieses Produkt benötigt eine Leistung von 3600 W. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch.

Gemäß den internationalen Zollbestimmungen für Akkus beträgt der Ladezustand des Akkus beim Verlassen des Werks weniger als 30 %. Bitte laden Sie das Produkt nach dem Auspacken vollständig auf, um die Funktionen des AE3840 optimal nutzen zu können.



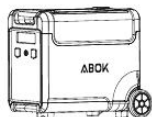
Vorsichtsmaßnahmen für den Gebrauch

1. Vermeiden Sie die langfristige Lagerung und Verwendung dieses Produkts in Umgebungen mit hohen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit oder direkter Sonneneinstrahlung. Dies trägt dazu bei, eine verkürzte Akkulaufzeit und andere mögliche Produktfehler zu vermeiden. Bewahren Sie das Produkt nicht in der Nähe von Brandquellen auf, da dies zu einem Großbrand oder Unfall führen kann.
2. Dieses Produkt darf nicht auseinandergenommen oder verändert werden. Unsachgemäße Bedienung kann zu Fehlfunktionen oder sogar zu einem Brand führen.
3. Achten Sie darauf, das Produkt nicht fallen zu lassen.
4. Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf und verwenden Sie es nicht in deren Nähe, da es sonst herunterfallen kann und Kinder dadurch verletzt werden könnten.
5. Verwenden Sie bitte ausschließlich unser Originalzubehör. Für Defekte, die durch die Verwendung von Nicht-Originalzubehör verursacht wurden, übernehmen wir keine Garantie.
6. Schließen Sie das Produkt zum Laden direkt an eine Wandsteckdose an. Verwenden Sie kein Verlängerungskabel oder keine Kabelverteiler, da dies zu Schäden am Verlängerungskabel, dem Kabelverteiler oder sogar zu einem Brand führen kann. Falls eine Mehrfachsteckdose zum Aufladen dieses Produkts verwendet wird, schließen Sie bitte keine anderen Elektrogeräte an dieselbe Steckdose an. Andernfalls kann es aufgrund einer Überlastung des Stromkreises zu einem Kurzschluss kommen.
7. Wenn das Produkt nicht in Gebrauch ist oder nicht benutzt wird, schalten Sie es bitte aus und ziehen Sie den Netzstecker ab. Sollte das Produkt längere Zeit nicht verwendet werden, entladen Sie es bitte vollständig, laden Sie es anschließend auf etwa 50 % des Akkuladestands auf und lagern Sie es ein. Um die Lebensdauer des Produkts zu verlängern, empfehlen wir, es alle drei Monate in Betrieb zu nehmen dann wie vorstehend wieder einzulagern.
8. Wenn das Produkt das Ende seiner Lebensdauer erreicht hat, entsorgen oder recyceln Sie es bitte gemäß den örtlichen Vorschriften.
9. Bewahren Sie die Innen- und Außenverpackung des Produkts unbeschädigt auf, um bei Inanspruchnahme des Kundendienstes zusätzliche Verpackungskosten zu vermeiden.

Inhaltsverzeichnis

■ Packliste	01
■ Produkteinführung	01
■ Einführung in die Tastenfunktionen	02
■ Einführung in die Display-Oberfläche	03
■ Fehlerbehebungsblatt	04
■ Anleitung zum Anschluss des Akkupacks	05
■ Anschluss von Solarpanels	06
■ Auto/Ladung unterwegs	07
■ Produktspezifikationen	08
■ Akkuspezifikationen	08
■ Garantiekarte	09
■ Haftungsausschluss	10

Packliste



Zusatz-Akku-Pack



Paralleles Verbindungskabel
(Stromanschlusskabel)



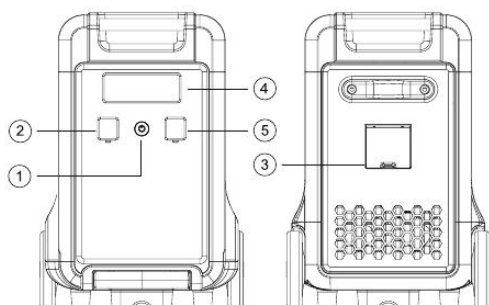
Manuel d'utilisation

Produkteinführung

Dieses Produkt ist ein tragbarer Akkupack mit Lade-/Entlade-Funktion. Er dient hauptsächlich der parallelen Erweiterung einer 3600W tragbaren Powerstation. Er verfügt über einen USB-DC-Ausgang, einen XT60-Solareingang und einen parallelen Ein-/Ausgang.

- Équipé d'une batterie LiFePO₄, la capacité de la batterie atteint 3840 Wh, avec un niveau de sécurité extrêmement élevé.
- Il peut être mis en parallèle avec une centrale électrique portable de 3600 W pour augmenter la capacité de celle-ci.
- Les interfaces de sortie USB-A et Type-C PD peuvent également être utilisées séparément lorsque le produit n'est pas en mode parallèle.
- Dank der PV-Ladefunktion kann das Gerät auch im nicht parallelen Zustand aufgeladen werden.
- Mehrere Schutzmechanismen, wie z. B. für den Akku, die Schaltkreise und die Konstruktion, gewährleisten die Sicherheit des Produkts.

Einführung in die Tastenfunktionen



1. Ein-/Aus-Taste (Langdrücken)
USB Ein-/Aus-Taste (Kurzdrukken)
2. XT60 Eingang
3. Paralleler Ein-/Ausgang
4. LCD-Bildschirm
5. USB-Ausgang

① Ein-/Aus-Taste

Anleitung: Halten Sie die Ein-/Aus-Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um das gesamte System ein- oder auszuschalten.

② XT60 Eingang

Diese Schnittstelle unterstützt Solarmoduleingang oder Autoladegerät-Eingang. Details finden Sie auf Seite 6 unter „Anschluss von Solarpanels“ und auf Seite 7 unter „Auto/Ladung unterwegs“.

③ Paralleler Ein-/Ausgang

Die Erweiterung erfolgt durch Anschluss des Parallelkabels an das Hauptgerät. Diese Schnittstelle ermöglicht maximal 4000W Ein- und Ausgangsleistung. (Ein Bild des Parallelschaltens ist beigefügt).

④ LCD-Bildschirm

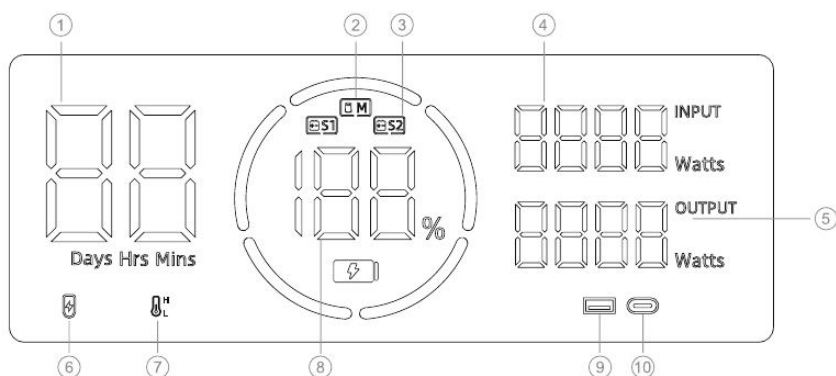
Zeigt den Ladestand des Produkts und Statusmeldungen an.

⑤ USB-Ausgang

USB-Ausgangsbuchsen

 USB-A x1 QC 3.0	 TYPE-C x1 PD 100W
---	---

Einführung in die Display-Oberfläche



- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Verbleibende Nutzungs-/Ladezeit | 6. XT60 Eingang |
| 2. Host-Logo | 7. Schutz vor Über- und Untertemperatur |
| 3. Parallelbetrieb-Logo | 8. Akkuladestand in Prozent |
| 4. Gesamteingangsleistung | 9. USB-Ausgang |
| 5. Gesamtausgangsleistung | 10. PD-Ausgang |

Bildschirmanzeige Beschreibung

Ladeanzeige: Wenn das Produkt im Ladezustand ist, dreht sich der Akkufortschrittsbalken kontinuierlich im Uhrzeigersinn wie eine Laufschrift, und der Prozentsatz des Akkuladestands steigt allmählich an. Wenn der Akkustand 0 % erreicht, blinkt das Symbol für den Akkuladestand.

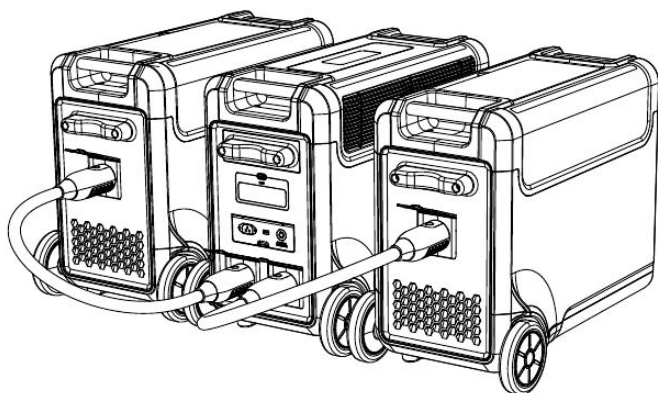
Ein-/Ausgangsstatus: Wenn das Produkt arbeitet, werden die Gesamteingangsleistung, die Gesamtausgangsleistung und der Cursor der entsprechenden Arbeitsbereiche auf dem Bildschirm angezeigt.

Alarmmeldung: Details siehe folgende Fehlerbehebungstabelle.

Fehlerbehebungsblatt

Problembeschreibung	Ursache	Abhilfe
 Das Ausgangs-Symbol blinkt und es ertönt ein akustisches Signal.	Der Ausgang ist überlastet und es liegt ein Kurzschluss vor.	Trennen Sie die Last und starten Sie das Produkt neu.
 Das Temperatur Warnsymbol blinkt und es ertönt ein akustisches Signal.	Die Temperatur des Produkts ist zu hoch oder zu niedrig.	Beenden Sie den Ladevorgang des Produkts, entfernen Sie alle Lasten, schalten Sie das Gerät aus und warten Sie, bis es eine geeignete Betriebstemperatur erreicht hat. Der Alarm erlischt dann.
 Das Symbol für die Parallelschaltung blinkt.	Fehler in der Parallelschaltung.	Laden Sie die Power Station mit dem niedrigeren Akkuladestand oder entladen Sie die mit dem höheren Ladestand (bis die Leistungsdifferenz zwischen den beiden weniger als 80 % beträgt). Verbinden Sie die beiden Power Stations anschließend wieder per Parallelschaltung.

Anleitung zum Anschluss des Akkupacks



Die tragbare Stromstation kann über Parallelkabel mit bis zu zwei Zusatzbatterien verbunden werden und erreicht eine maximale Kapazität von 11520 Wh. Bitte schließen Sie das Gerät an, wenn die tragbare Stromstation und die Zusatzbatterie ausgeschaltet sind. Nach erfolgreichem Anschluss werden auf dem Bildschirm die Verbindungsanzeigen S1 und S2 angezeigt. Nach erfolgreicher Verbindung kann das System mit dem Laden oder Entladen beginnen. Bei Lade- und Entladevorgängen nach der Verbindung wird die Leistung entsprechend der verbleibenden Leistung der Geräte verteilt.

Das Gerät mit geringerer Kapazität hat eine geringe Ladeleistung während des Ladens, während das Gerät mit höherer Kapazität eine hohe Ausgangsleistung während des Entladens aufweist. Ohne externe Ladequelle kann ein Energieaustausch zwischen der tragbaren Stromstation und den Batterien erfolgen. Wenn ihre verbleibenden Kapazitäten nahezu gleich sind, wird der Ladevorgang gestoppt und die Leistung auf dem Bildschirm angezeigt.

Vorsichtsmaßnahmen

- Bitte ziehen Sie das Verbindungskabel nicht bei eingeschalteten Geräten ein oder aus. Verbinden oder trennen Sie die beiden Geräte nur, wenn sie ausgeschaltet sind.
- Vermeiden Sie bitte Kurzschlüsse an den Anschlussports der tragbaren Powerstation.

Anschluss von Solarpanels

Unter Lichtbedingungen kann dieses Produkt über ein Solarmodul geladen werden. Die Ladeleistung richtet sich nach den Licht- und Wetterbedingungen. In diesem Lademodus unterstützen wir einen Solarmodul-Eingang von bis zu 200W.

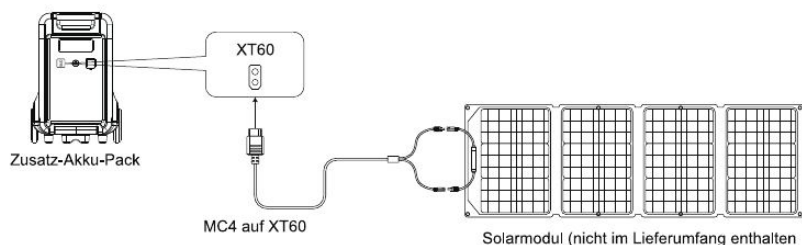
Die Eingangsspannung darf 55Vdc nicht überschreiten, andernfalls erlischt die Garantie für durch Überlastung verursachte Produktfehler.

Wir empfehlen die folgenden beiden Ladeschemata:

• Solarpanel-Ladung

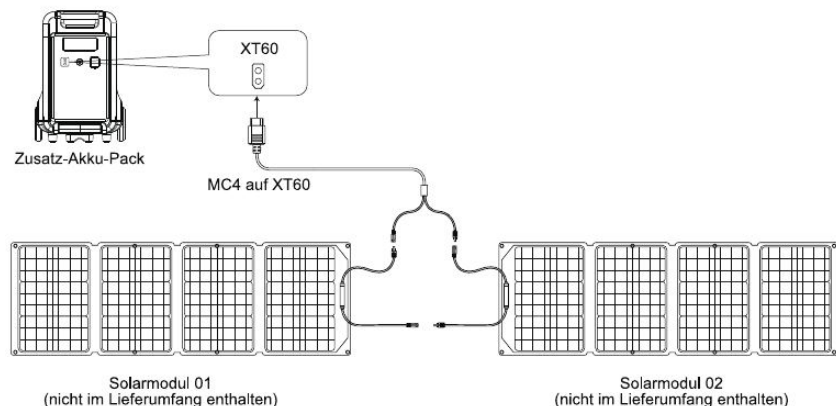
Schema 1

Ladebereich der tragbaren Powerstation



Schema 2

Ladebereich der tragbaren Powerstation



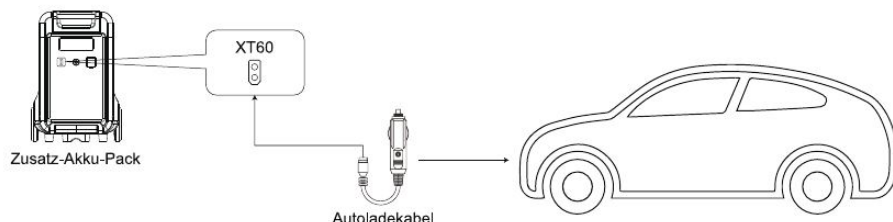
Auto/Ladung unterwegs

Während des Startvorgangs des Autos verbinden Sie die Zigarettenanzünderbuchse des Autos über das Autoladekabel mit dem Produkt, um es aufzuladen. Die Anschlussmethode ist im folgenden Bild dargestellt:

Dieses Produkt unterstützt 12V/24V Autoladung. Bitte beachten Sie bei dieser Methode folgende zwei Punkte:

- ※ Führen Sie dies nur durch, wenn das Auto gestartet ist, da sonst die Autobatterie entladen werden könnte.
- ※ Die Ladeleistung unterwegs liegt normalerweise im Bereich von 90W-120W, was eine lange Ladezeit bedeutet.

Für schnelles Laden wird das Laden am Netzstrom (AC) empfohlen.



Produktspezifikationen

Produktname	Akku-Pack
Abmessungen	L × B × H = 550 × 321 × 464 mm
Gewicht	36,5 kg
Akkukapazität	3 840 Wh
XT60-Eingang	11,5–55 V DC, max. 200 W
USB-A	QC3.0 max. 18 W
Type-C-Ausgang	PD3.0 100 W (unidirektional)
Ausschaltstrom	< 500 µA
Betriebstemperatur	-10 °C bis 40 °C
Parallelkapazität	11.520 Wh MAX
Umgebungsfeuchtigkeit	≤ 90 % r.F.
Zyklenanzahl	> 4.000 Zyklen

Akkuspezifikationen

Zelltyp	LiFePO ₄
Nennspannung einer Einzelzelle	3,2 V DC
Nennkapazität einer Einzelzelle	20 Ah
Nennspannung des Akkupacks	48 V DC
Ausgangsspannungsbereich des Akkupacks	41,25–54,75 V DC
Nennkapazität des Akkupacks	3840 Wh

Garantiekarte

Garantiekarte	
Bezeichnung	
Adresse	
Modell	
Seriennummer	
Bezugsquelle	
Telefon	
E-Mail	
Marke, Bestellnummer	
Kaufdatum	
Ladedatum	
Beschreibung des Produktfehlers	
Bitte füllen Sie alle oben genannten Felder aus.	

Dieses Produkt hat beim Kauf eine zweijährige Garantie. Eine Verlängerung der Garantie um 3 Jahre ist möglich.

- Bei Qualitätsproblemen, die im Rahmen der normalen Nutzung auftreten, bieten wir einen Garantieservice an.
- Bitte bewahren Sie dieses Produkt nach dem Kauf zusammen mit der Rechnung und allen anderen beiliegenden Unterlagen auf. Wenn Wartungsleistungen erforderlich sind, geben Sie bitte die von uns angeforderten Informationen an.
- Bei Beschädigung oder Veränderung der Garantiekarte oder fehlendem Stempel des Händlers kann die Garantieleistung erlöschen.
- Schäden, die durch eine über den normalen Gebrauch hinausgehende Nutzung entstehen, sind von der Garantie ausgenommen.
- Der Umfang der Garantie liegt im Ermessen des Unternehmens.
- Auch im Garantiefall werden defekte Produkte gegebenenfalls gegen Produkte mit gleicher Funktion ausgetauscht. Die Versand- und Reparaturkosten für Produkte außerhalb der Garantie sind vom Kunden zu tragen.
- Die technischen Daten und Funktionen des Produkts können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

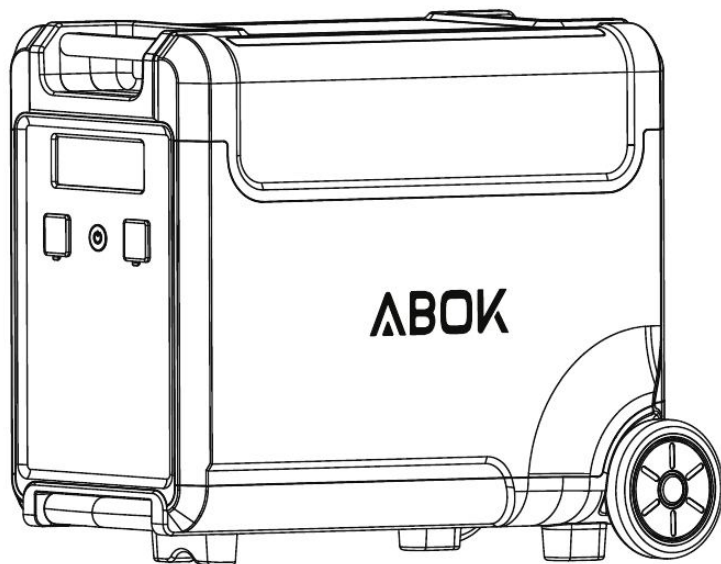
Haftungsausschluss

Lesen Sie vor der Verwendung dieses Produkts die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, um sicherzustellen, dass Sie alle Informationen verstanden haben und das Produkt ordnungsgemäß verwenden können. Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung nach dem Lesen an einem sicheren Ort auf, damit Sie später bei Bedarf darauf zurückgreifen können. Bei unsachgemäßer Verwendung dieses Produkts können Sie sich selbst oder andere Personen schwer verletzen und das Produkt sowie andere Gegenstände beschädigen. Mit der Verwendung dieses Produkts erklären Sie, dass Sie alle Bedingungen und Inhalte dieses Dokuments verstanden, anerkannt und akzeptiert haben. Die Benutzer verpflichten sich, die Verantwortung für ihre Handlungen und alle daraus resultierenden Folgen zu übernehmen. Wir haften nicht für Verluste, die durch die Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung durch den Benutzer entstehen.

In Übereinstimmung mit den gesetzlichen Bestimmungen hat das Unternehmen das alleinige Recht, das vorliegende Dokument und alle zugehörigen Dokumente des Produkts auszulegen. Wird dieses Produkt ohne vorherige Ankündigung aktualisiert, überarbeitet oder eingestellt, besuchen Sie bitte unsere offizielle Website für die aktuellsten Produktinformationen.

Stazione Di Alimentazione Aggiuntiva

Manuale Utente



Ciao, grazie mille per aver acquistato e provato il nostro power bank intelligente AE3840. Questo prodotto richiede una potenza di 3600 W. Prima di utilizzarlo, leggi attentamente le istruzioni per un corretto funzionamento.

In base alle normative doganali internazionali per il trasporto di batterie, il livello di carica di questo prodotto è inferiore al 30% al momento della spedizione. Si prega di caricare completamente il prodotto dopo averlo disimballato per iniziare a utilizzare il nostro AE3840.



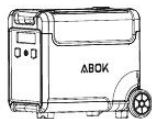
Precauzioni d'uso

1. Evitare di conservare o utilizzare questo prodotto per lunghi periodi in ambienti con temperature e umidità elevate, o esposti alla luce solare diretta. Così si prevengono riduzioni della durata in servizio della batteria e altri potenziali guasti del dispositivo. Il prodotto non deve essere posizionato vicino a fonti di calore, altrimenti potrebbe causare incendi gravi o incidenti.
2. È vietato smontare o modificare il prodotto. L'uso improprio potrebbe causare malfunzionamento o incendi.
3. Evitare urti o cadute del dispositivo.
4. Conservare o utilizzare il prodotto lontano dalla portata dei bambini, poiché potrebbe cadere o urtarli causando lesioni.
5. Utilizzare esclusivamente accessori originali. Non forniamo copertura in garanzia per difetti causati dall'utilizzo di accessori non originali.
6. Per caricare il dispositivo, collegarlo direttamente a una presa a parete. Non utilizzare prolunghe o adattatori multipli, in quanto sussiste il rischio che vengano danneggiati o, persino, di incendio; se si usa una prolunga per caricare il prodotto, non collegare altri dispositivi elettrici alla stessa presa per evitare il sovraccarico del contatore.
7. Quando il prodotto non è in uso o è inattivo, spegnerlo e scollegare il cavo di alimentazione. Se il dispositivo deve rimanere inutilizzato per un lungo periodo, scaricarlo completamente da una ricarica completa, quindi ricaricarlo fino a circa il 50% della batteria e riporlo. Per prolungare la durata in servizio, si consiglia di utilizzarlo e conservarlo in questo modo per un ciclo di tre mesi.
8. Se il prodotto dev'essere rottamato, smaltirlo o riciclarlo in conformità alle normative locali.
9. Conservare intatti i materiali di imballaggio in cartone interni ed esterni per evitare costi di imballaggio aggiuntivi in caso di problemi post-vendita.

Contenuti

■ Elenco della confezione	01
■ Introduzione del prodotto	01
■ Introduzione alle funzioni dei pulsanti	02
■ Introduzione all'interfaccia del display	03
■ Scheda di risoluzione dei problemi	04
■ Istruzioni per la connessione del pacco batteria	05
■ Collegamento dei pannelli solari	06
■ Ricarica auto/veicolare	07
■ Specifiche del prodotto	08
■ Specifiche della batteria	08
■ Cartolina di garanzia	09
■ Dichiarazione di non responsabilità	10

Elenco della confezione



Pacco Batteria Aggiuntivo



Cavo parallelo
(Cavo di collegamento
alimentazione)



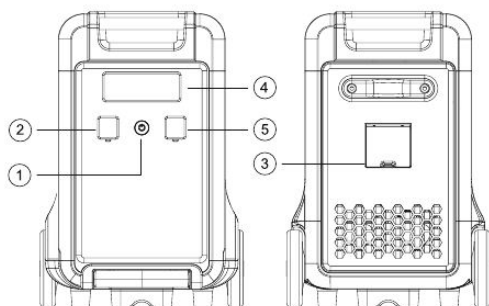
Manuale utente

Introduzione del prodotto

Questo prodotto è un pacco batteria portatile con funzione di carica/scarica. È utilizzato principalmente per l'espansione in parallelo della stazione di alimentazione portatile da 3600W. Include uscite USB DC, ingresso di ricarica solare XT60 e ingresso/uscita parallela.

- Dotato di batteria LiFePO_4 , la capacità della batteria è di ben 3840Wh, e il livello di sicurezza è estremamente elevato.
- Può essere collegato in parallelo con la stazione di alimentazione portatile da 3600W per aumentare la capacità della stessa.
- Le interfacce di uscita USB-A e Type-C PD possono anche essere utilizzate separatamente in stato non parallelo.
- Con funzione di ricarica PV, può anche essere caricato in stato non parallelo.
- Molteplici meccanismi di protezione come batteria, circuito, struttura, ecc., garantiscono la sicurezza del prodotto.

Introduzione alle funzioni dei pulsanti



1. Pulsante di accensione/spegnimento
(pressione prolungata)
Pulsante di attivazione/disattivazione USB
(pressione breve)
2. Ingresso XT60
3. Ingresso e Uscita Parallela
4. Schermo LCD
5. Uscita USB

① Pulsante ACCENSIONE/SPEGNIMENTO

Istruzioni: Tenere premuto il pulsante di accensione per 3 secondi per accendere/spegnere l'intero sistema.

② Ingresso XT60

Questa interfaccia supporta l'ingresso del pannello solare o l'ingresso del caricabatterie per auto. Per i dettagli, fare riferimento a "Collegamento del pannello solare" a pagina 6 di questo manuale e "Ricarica auto/veicolare" a pagina 7.

③ Paralleler Ein-/Ausgang

L'espansione viene effettuata collegando il cavo parallelo all'unità principale. Questa interfaccia può raggiungere un massimo di 4000W in ingresso e in uscita. L'immagine per il collegamento in parallelo è allegata.

④ LCD-Bildschirm

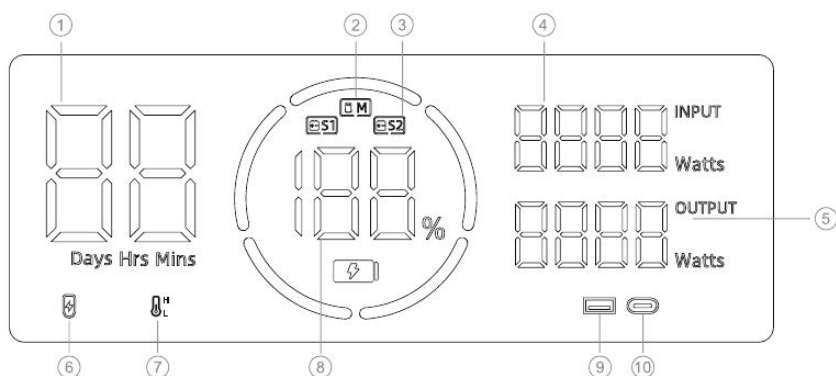
Visualizza il livello della batteria del prodotto e suggerimenti sullo stato d'uso.

⑤ USB-Ausgang

Porte di uscita USB

 USB-A x1 QC 3.0	 TYPE-C x1 PD 100W
---	---

Introduzione all'interfaccia del display



- | | |
|---|--|
| 1. Tempo di utilizzo/ricarica rimanente | 6. Ingresso XT60 |
| 2. Logo dell'unità principale | 7. Protezione da temperature elevate/basse |
| 3. Logo operativo parallelo | 8. Percentuale del livello della batteria |
| 4. Potenza in ingresso totale | 9. Uscita USB |
| 5. Potenza in uscita totale | 10. Uscita PD |

Descrizione della visualizzazione sullo schermo

Indicatore di alimentazione: Quando il prodotto è in stato di carica, la barra di avanzamento della batteria ruota continuamente sotto forma di marquee in senso orario, e la percentuale del livello della batteria aumenta gradualmente; quando il livello della batteria del prodotto è 0, l'icona della percentuale del livello della batteria lampeggia.

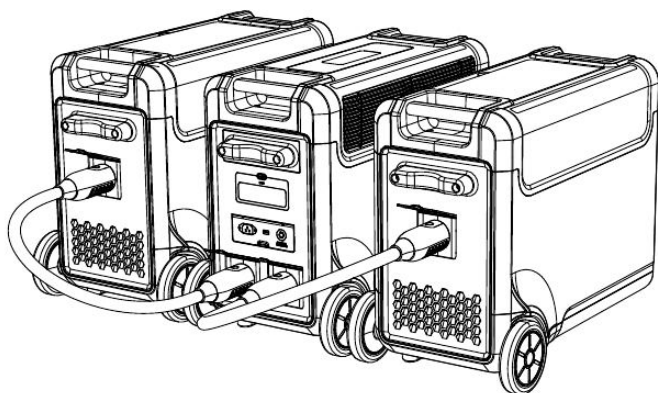
Stato di ingresso e uscita: Quando il prodotto è in funzione, la potenza totale in ingresso, la potenza totale in uscita e il cursore corrispondente all'area di lavoro verranno visualizzati sullo schermo.

Avviso di allarme: Vedere la seguente tabella di risoluzione dei problemi per i dettagli.

Scheda di risoluzione dei problemi

Fenomeno	Causa	Metodo di elaborazione
 L'icona di uscita sopra lampeggia ed emette un segnale acustico.	L'uscita supera lo standard oppure si è verificato un cortocircuito.	Scollegare il carico e riavviare il prodotto.
 L'icona di avviso temperatura lampeggia ed emette un segnale acustico.	La temperatura del dispositivo è troppo alta o troppo bassa.	Interrompere la ricarica, rimuovere tutti i carichi, spegnere il prodotto e attendere che raggiunga una temperatura d'esercizio adeguata, quindi l'allarme verrà annullato.
 L'icona di collegamento in parallelo lampeggia.	Guaso parallelo.	Caricare la stazione di alimentazione con il livello della batteria più basso oppure scaricare quella con il livello più alto (finché la differenza di potenza tra le due è inferiore all'80%), quindi ricollegarle in parallelo.

Istruzioni per la connessione del pacco batteria



La stazione di energia portatile può essere collegata a un massimo di due batterie aggiuntive tramite cavi in parallelo, raggiungendo una capacità massima di 11520 Wh. Si prega di collegare il dispositivo quando la stazione di energia portatile e la batteria aggiuntiva sono spente. Una volta completata la connessione, sullo schermo verranno visualizzate le icone S1 e S2 di connessione. Dopo aver stabilito con successo la connessione, il sistema può iniziare a caricare o scaricare. Durante la carica e la scarica dopo la connessione, l'alimentazione verrà distribuita in base alla potenza residua di ciascun dispositivo.

Il dispositivo con capacità inferiore avrà una bassa potenza di carica durante la ricarica, mentre quello con capacità superiore avrà un'alta potenza in uscita durante la scarica. In assenza di carica esterna, può verificarsi uno scambio di energia tra la stazione di energia portatile e le batterie. Quando le loro capacità residue si avvicinano, il processo di carica si interromperà e la potenza verrà visualizzata sullo schermo.

Precauzioni

- Si prega di non collegare o scollegare il cavo di connessione mentre i prodotti sono in uso; collegare o scollegare i due prodotti solo quando sono spenti.
- Si prega di non provocare cortocircuiti alle porte di connessione della stazione di alimentazione portatile.

Collegamento dei pannelli solari

In condizioni di luce, questo prodotto può essere collegato al pannello solare e caricarsi. La potenza di carica è determinata dalle condizioni di luce e dal meteo.

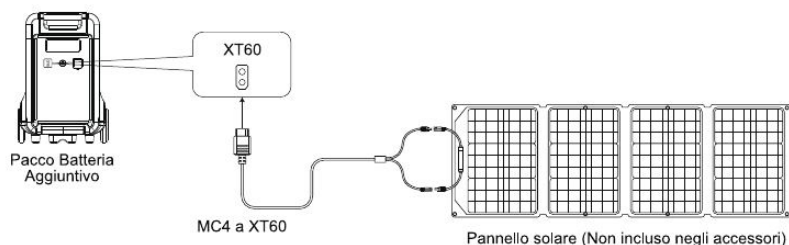
In questa modalità di carica, supportiamo l'ingresso del pannello solare entro 200W, e la tensione di ingresso non deve superare 55Vdc, altrimenti l'anomalia del prodotto causata da ciò non sarà coperta dalla garanzia.

Consigliamo i seguenti due schemi di carica:

• Carica tramite pannello solare

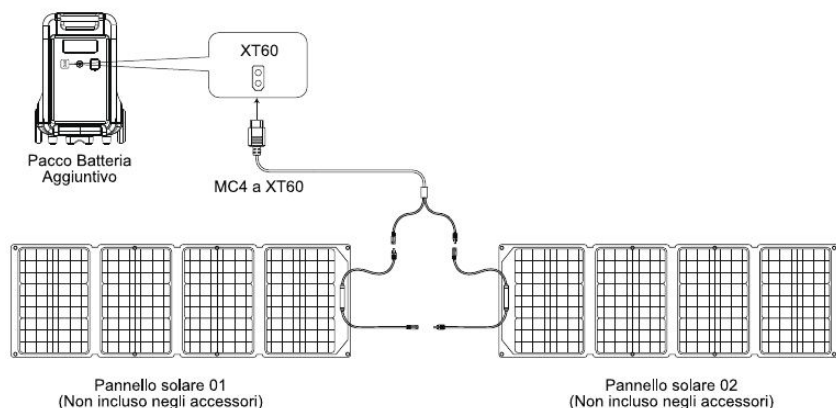
Schema Uno

Area di carica della stazione di alimentazione portatile



Schema Due

Area di carica della stazione di alimentazione portatile



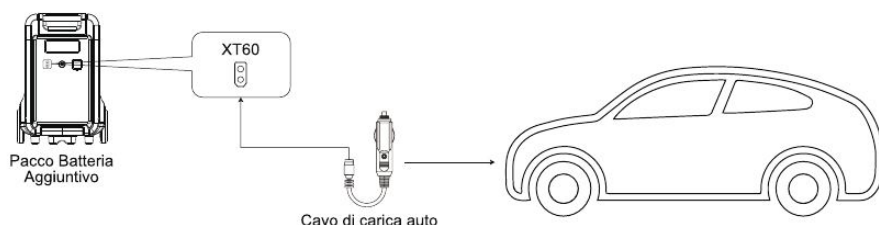
Ricarica auto/veicolare

Durante l'avviamento dell'auto, collegare la porta di carica auto sull'auto e il prodotto tramite il cavo di carica auto per caricare il prodotto. Il metodo di collegamento è mostrato nella figura seguente:

Questo prodotto supporta la ricarica tramite caricabatterie auto 12V/24V, prestare attenzione ai seguenti due punti quando si utilizza questo metodo per caricare:

- ※ Effettuare l'operazione quando l'auto è avviata, altrimenti la batteria dell'auto potrebbe scaricarsi completamente.
- ※ La potenza di carica del veicolo è solitamente nell'intervallo di 90W-120W, e il tempo di carica è lungo.

Se è richiesta una carica rapida, si consiglia la carica tramite rete elettrica AC.



Specifiche del prodotto

Nome del prodotto	Pacchetto batteria
Dimensioni	$L \times P \times A = 550 \times 321 \times 464 \text{ mm}$
Peso	36,5 kg
Capacità della batteria	3840 Wh
Ingresso XT60	11,5-55 Vcc 200 W MAX
USB-A	QC3.0 18 W MAX
Uscita Type-C	PD3.0 100 W unidirezionale
Corrente di spegnimento	< 500 μA
Temperatura di esercizio	-10 °C - 40 °C
Capacità in parallelo	11520 Wh MAX
Umidità ambientale	$\leq 90\% \text{ UR}$
Cicli di carica/scarica	> 4000 volte

Specifiche della batteria

Tipo di cella	LiFePO_4
Tensione nominale di una singola batteria	3,2 Vcc
Capacità nominale di una singola batteria	20 Ah
Tensione nominale del pacco batterie	48 Vcc
Intervallo di tensione in uscita del pacco batterie	41,25-54,75 Vcc
Capacità nominale del pacco batterie	3840 Wh

Cartolina di garanzia

Cartolina di garanzia	
Nome	
Indirizzo	
Modello	
Numero di serie	
Piattaforma di acquisto	
Tel	
E-mail	
Marchio, Numero ordine	
Data di acquisto	
Data di compilazione	
Descrizione del guasto del prodotto	
Si prega di compilare tutti i campi sopra indicati.	

Il prodotto è coperto da una garanzia di 2 anni dalla data di acquisto; è inoltre disponibile un'estensione di garanzia di ulteriori 3 anni.

- In caso di problemi di qualità derivanti da un uso conforme alle condizioni normali, è previsto il servizio di garanzia.
- Dopo l'acquisto, conservare il prodotto insieme alle fatture e agli eventuali documenti allegati. Per richiedere assistenza, fornire le informazioni richieste secondo le modalità indicate dalla nostra azienda.
- Nel caso in cui la garanzia fosse danneggiata o alterata e non fosse presente il timbro del punto vendita, potrebbe non essere fornita assistenza in garanzia.
- I danni causati da un utilizzo improprio o al di fuori delle condizioni normali non rientrano nella copertura della garanzia.
- L'ambito della garanzia è definito e riconosciuto esclusivamente dalla nostra azienda.
- Anche all'interno della copertura, prodotti difettosi potrebbero a volte essere sostituiti con un modello equivalente per funzionalità. Le spese di spedizione e riparazione per i prodotti non coperti dalla garanzia sono a carico del cliente.
- Le specifiche e le funzionalità del prodotto possono essere aggiornate senza preavviso.

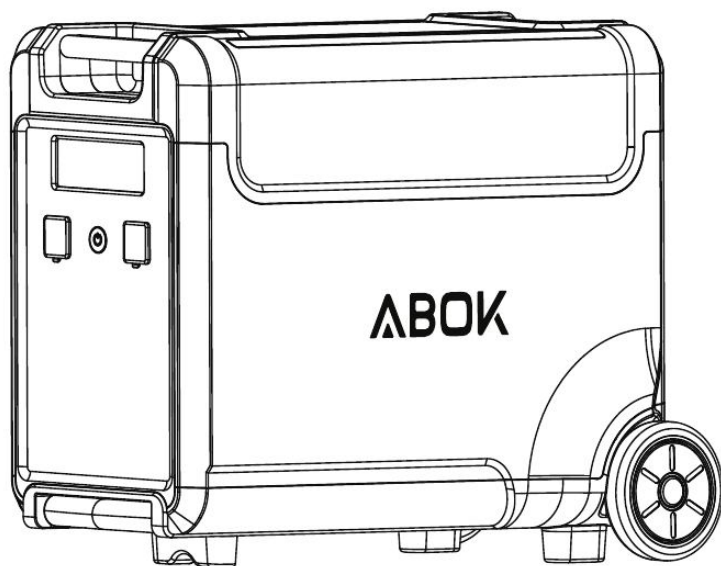
Dichiarazione di non responsabilità

Prima dell'utilizzo, leggere attentamente il manuale utente per garantire una comprensione completa e un uso corretto del prodotto. Dopo aver letto il manuale d'uso, conservarlo con cura per riferimento futuro. Un utilizzo non corretto del dispositivo potrebbe causare gravi lesioni personali, danni al dispositivo o altri danni materiali. L'uso del prodotto implica la piena comprensione, accettazione e riconoscimento di tutti i termini e contenuti di questo documento. L'utente si assume la responsabilità delle proprie azioni e delle conseguenze che ne derivano. L'azienda non è responsabile per eventuali perdite causate da un utilizzo non conforme alle istruzioni contenute nel manuale utente.

In conformità alla normativa vigente, l'azienda si riserva il diritto esclusivo di interpretare questo documento e tutti i materiali correlati al prodotto. In caso di aggiornamenti, revisioni o cessazione dei contenuti senza preavviso, si invita a consultare il sito ufficiale per le informazioni più recenti sul prodotto.

Estación De Energía Adicional

Manual de Usuario



Hola, muchas gracias por comprar y disfrutar de nuestra batería externa inteligente AE3840. Este producto requiere una potencia de 3600 W. Antes de usarlo, lea atentamente las instrucciones para su correcto funcionamiento.

De acuerdo con los requisitos de transporte de las aduanas internacionales para productos con batería, el nivel de carga de este producto es inferior al 30 % al salir de fábrica. Cargue completamente el producto después de desempaquetarlo para comenzar a disfrutar de la experiencia AE3840.



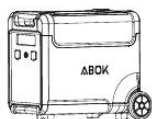
Precauciones de Uso

1. Evite el almacenamiento y el uso prolongado de este producto en ambientes con temperaturas elevadas, humedad o luz solar directa. Esto ayuda a evitar que se acorte la vida útil de la batería y otros posibles fallos del producto. El producto no debe situarse cerca del fuego, ya que ello podría originar un severo incendio o accidente.
2. El producto no debe desmontarse o modificarse. Un uso incorrecto podría causar errores o incluso incendios.
3. Tenga cuidado de no dejar caer el producto.
4. Guarde o utilice el producto lejos del alcance de los niños o de lo contrario podría caerse, pudiendo causar lesiones corporales a los niños.
5. Utilice nuestros accesorios originales, no proporcionamos cobertura de garantía para productos defectuosos debido al uso de accesorios no originales.
6. Conecte el equipo directamente a un enchufe de pared para cargarlo. No utilice cables alargadores ni derivaciones, ya que existe riesgo de dañarlos o incluso de provocar un incendio. Si utiliza una extensión para cargar este producto, no conecte otros aparatos eléctricos a ella, ya que podría saltar el contador de la vivienda.
7. Cuando el producto no se esté utilizando o esté inactivo, apáguelo y desconecte el cable de alimentación. Si tiene que estar inactivo durante un periodo prolongado de tiempo, descargue el producto por completo, luego recárguelo hasta el 50 % del nivel de batería y guárdelo. Para prolongar la vida útil del producto, utilícelo y manténgalo de esta manera durante un ciclo de tres meses.
8. Si el producto se degrada hasta condiciones de chatarra, deséchelo o recíclalo de acuerdo con la legislación local.
9. Conserve intactos los materiales de embalaje internos y externos del producto para evitar costes de embalaje adicionales derivados de problemas posventa.

Contenido

■ Lista de Embalaje	01
■ Introducción del Producto	01
■ Introducción a las Funciones de los Botones	02
■ Introducción de la Interfaz del Display	03
■ Hoja de Resolución de Problemas	04
■ Instrucciones de Conexión del Paquete de Baterías	05
■ Conexión de Paneles Solares	06
■ Carga en Coche/Vehículo	07
■ Especificaciones del Producto	08
■ Especificaciones de la Batería	08
■ Tarjeta de Garantía	09
■ Exención de Responsabilidad	10

Lista de Embalaje



Paquete de Batería
Adicional



Cable Paralelo
(Cable de Conexión de
Alimentación)



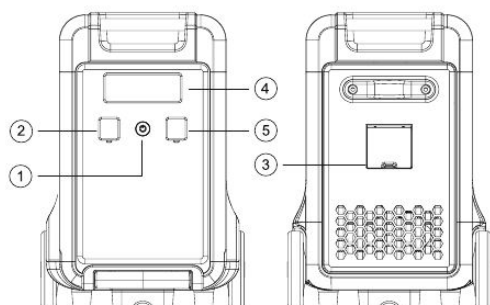
Manual de Usuario

Introducción del Producto

Este producto es un paquete de batería portátil con función de carga/descarga. Se usa principalmente para la expansión en paralelo de una estación de energía portátil de 3600W. Incluye salida USB DC, entrada de carga solar XT60 y entrada/salida paralela.

- Equipado con batería LiFePO_4 , la capacidad de la batería es de hasta 3840Wh, y el nivel de seguridad es extremadamente alto.
- Puede conectarse en paralelo con la estación de energía portátil de 3600W para incrementar su capacidad.
- Las interfaces de salida USB-A y Type-C PD también pueden usarse por separado en estado no paralelo.
- Con función de carga PV, también puede cargarse en estado no paralelo.
- Múltiples mecanismos de protección (batería, circuito, estructura, etc.) garantizan la seguridad del producto.

Introducción a las Funciones de los Botones



1. Botón ENCENDIDO/APAGADO
(mantener presionado)

Botón USB ON/OFF
(pulsación corta)

2. Entrada XT60

3. Entrada y Salida Paralela

4. Pantalla LCD

5. Salida USB

① Botón ENCENDIDO/APAGADO

Instrucciones: Mantenga presionado el botón de encendido durante 3 segundos para encender/apagar todo el sistema.

② Entrada XT60

Esta interfaz soporta entrada de panel solar o entrada de cargador de coche. Para más detalles, consulte "Conexión del Panel Solar" en la página 6 de este manual y "Carga en Coche/Vehículo" en la página 7.

③ Entrada y Salida Paralela

La expansión se logra conectando el cable paralelo al equipo principal. Esta interfaz puede alcanzar un máximo de 4000W de entrada y salida. Se adjunta imagen de conexión en paralelo.

④ Pantalla LCD

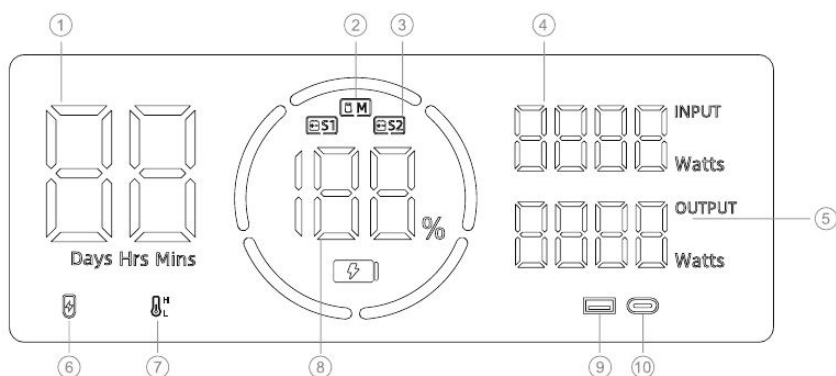
Muestra el nivel de batería del producto y consejos sobre el estado de uso.

⑤ Salida USB

Puertos de Salida USB

	
USB-A x1	TYPE-C x1
QC 3.0	PD 100W

Introducción de la Interfaz del Display



- | | |
|---|---|
| 1. Tiempo restante de uso/recarga | 6. Entrada XT60 |
| 2. Logotipo de la unidad principal (Host) | 7. Protección contra altas y bajas temperaturas |
| 3. Logotipo de operación en paralelo | 8. Porcentaje de nivel de batería |
| 4. Potencia de entrada total | 9. Salida USB |
| 5. Potencia de salida total | 10. Salida PD |

Descripción de la Pantalla

Indicador de energía: Cuando el producto está en estado de carga, la barra de progreso de la batería gira continuamente en sentido horario tipo marquesina, y el porcentaje de nivel de batería aumenta gradualmente; cuando el nivel de batería del producto es 0, el icono del porcentaje parpadea.

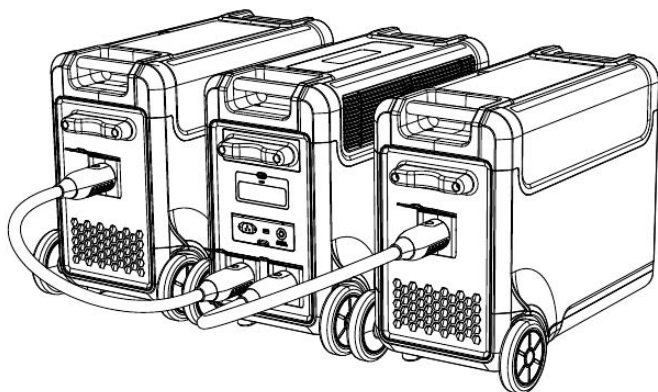
Estado de entrada y salida: Cuando el producto está trabajando, se muestran en pantalla la potencia total de entrada, la potencia total de salida y el cursor correspondiente al área de trabajo.

Aviso de alarma: Consulte la siguiente tabla de resolución de problemas para más detalles.

Hoja de Resolución de Problemas

Fenómeno	Causa	Método de procesamiento
 El icono de salida anterior parpadea y emite un pitido.	La salida excede el estándar o se encuentra en cortocircuito	Desconecte la carga y reinicie el producto.
 El icono de advertencia de temperatura parpadea y emite un pitido.	La temperatura del producto es demasiado alta o demasiado baja.	Interrumpa la carga del producto, desconecte todas las cargas, apague el producto y espere a que la temperatura alcance un valor de trabajo adecuado, entonces se apagará la alarma.
 El icono de conexión paralela parpadea.	Fallo en paralelo.	Cargue la estación de energía con el nivel de batería más bajo o descargue la que tenga el nivel de batería más alto (hasta que la diferencia de energía entre ambas sea inferior al 80 %) y, a continuación, vuelva a conectarlas para establecer una conexión en paralelo.

Instrucciones de Conexión del Paquete de Baterías



La estación de energía portátil puede conectarse a un máximo de dos baterías adicionales mediante cables en paralelo, alcanzando una capacidad máxima de 11520 Wh. Por favor, conecte el dispositivo cuando la estación de energía portátil y la batería adicional estén apagadas. Una vez completada la conexión, en la pantalla se mostrarán los iconos S1 y S2 de conexión. Tras una conexión exitosa, el sistema puede iniciar la carga o descarga. Durante la carga y descarga después de la conexión, la energía se distribuirá según la potencia restante de cada dispositivo.

El dispositivo con menor capacidad tendrá baja potencia de carga durante la recarga, mientras que el dispositivo con mayor capacidad tendrá alta potencia de salida durante la descarga. Si no hay carga externa, puede producirse un intercambio de energía entre la estación de energía portátil y las baterías. Cuando sus capacidades restantes se acerquen, el proceso de carga se detendrá y la potencia se mostrará en la pantalla.

Precauciones

- No conecte ni desconecte el cable de conexión mientras los productos estén en uso; conecte o desconecte los dos productos solo cuando estén apagados.
- No provoque cortocircuitos en los puertos de conexión de la estación de energía portátil.

Conexión de Paneles Solares

Bajo condiciones de luz, este producto puede conectarse a un panel solar y cargarse. La potencia de carga depende de las condiciones de luz y clima.

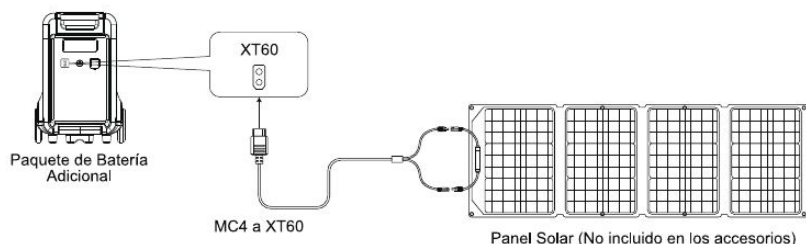
En este modo de carga, soportamos entrada de panel solar de hasta 200W, y el voltaje de entrada no debe superar 55Vdc, de lo contrario las anomalías del producto causadas por esto no estarán cubiertas por la garantía.

Recomendamos los siguientes dos esquemas de carga:

• Carga con panel solar

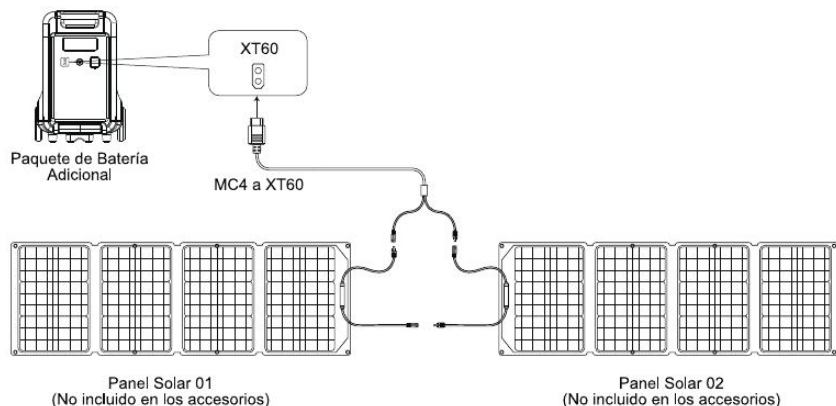
Esquema Uno

Área de Carga de la Estación de Energía Portátil



Esquema Dos

Área de Carga de la Estación de Energía Portátil



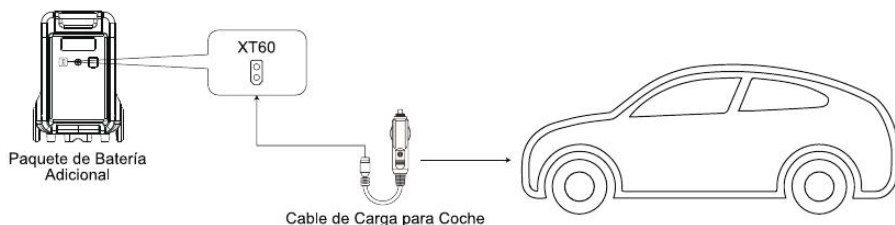
Carga en Coche/Vehículo

Durante el arranque del vehículo, conecte el puerto de carga para coche del vehículo y el producto mediante el cable de carga para coche para cargar el producto. El método de conexión se muestra en la imagen siguiente:

Este producto soporta carga con cargador de coche 12V/24V, tenga en cuenta los siguientes dos puntos al usar este método:

- ※ Realizar la operación con el coche en marcha/encendido, de lo contrario la batería del coche podría agotarse.
- ※ La potencia de carga vehicular suele estar en el rango de 90W-120W, y el tiempo de carga es largo.

Si se requiere carga rápida, se recomienda la carga mediante red eléctrica AC (corriente alterna).



Especificaciones del Producto

Nombre del producto	Paquete de baterías
Dimensiones	L × An × Al = 550 × 321 × 464 mm
Peso	36,5 kg
Capacidad de la batería	3840 Wh
Entrada XT60	11,5-55 V CC, 200 W máx.
USB-A	QC3.0 18 W máx.
Salida Type-C	PD3.0 100 W unidireccional
Corriente de desconexión	< 500 μ A
Temperatura de funcionamiento	-10 °C - 40 °C
Capacidad en paralelo	11 520 Wh máx.
Humedad ambiental	≤ 90 % HR
Ciclos de carga/descarga	> 4000 veces

Especificaciones de la Batería

Tipo de célula	LiFePO ₄
Tensión nominal de una sola batería	3,2 V CC
Capacidad nominal de una sola batería	20 Ah
Tensión nominal del paquete de baterías	48 V CC
Rango de tensión de salida del paquete de baterías	41,25-54,75 V CC
Capacidad nominal del paquete de baterías	3840 Wh

Tarjeta de Garantía

Tarjeta de garantía	
Nombre	
Dirección	
Modelo	
Número de serie	
Plataforma de compra	
Teléf.	
Correo electrónico	
Marca, Número de pedido	
Fecha de compra	
Fecha de cumplimentación	
Describe el fallo del producto	
Rellene los campos arriba indicados.	

Este producto tiene una garantía de 2 años desde el momento de la compra, con una garantía adicional de 3 años disponible.

- Si se produce un problema de calidad dentro de los límites de un uso normal, ofrecemos un servicio de garantía.
- Después de comprar los productos de nuestra empresa, manténgalos junto con sus facturas y demás artículos. Cuando se necesiten servicios de mantenimiento, facilite información de acuerdo con la solicitud de nuestra empresa.
- En caso de que la garantía esté dañada o alterada y no haya sello del comercio en esta, no se podrá prestar el servicio de garantía.
- El servicio de garantía no cubre los daños causados por un uso fuera del normal.
- El contenido del alcance de la garantía estará sujeto al contenido reconocido por la empresa.
- Incluso dentro del ámbito de la garantía, los productos defectuosos a veces se cambiarán por productos con la misma función. Los gastos de envío y reparación de los productos fuera del periodo de garantía correrán a cargo del cliente.
- En ocasiones, las especificaciones y funciones del producto se actualizarán sin previo aviso.

Exención de Responsabilidad

Antes de utilizar el producto, lea el manual del usuario para asegurar su adecuada comprensión y uso correcto. Después de leerlo, guarde el manual de usuario para futuras consultas. Si no utiliza este producto correctamente, podría causarse lesiones graves a sí mismo o a otras personas, o provocar daños al producto y a la propiedad. Una vez que utilice este producto, se considerará que ha entendido, reconocido y aceptado todos los términos y el contenido de este documento. Los usuarios se comprometen a ser responsables de sus propios actos y de todas las consecuencias que de ellos se deriven. No nos hacemos responsables de todas las pérdidas debidas a que el usuario no utilice el producto de acuerdo con el manual del usuario.

En cumplimiento de la ley, la empresa tiene el derecho final de interpretar este documento y todos los documentos relacionados con el producto. Si se actualiza, revisa o anula sin previo aviso, visite nuestro sitio web oficial para obtener la información más reciente sobre el producto.

